

N.2 TERMODISINFETTORI

COMPOSIZIONE E CARATTERISTICHE DI MINIMA DI CIASCUN SISTEMA

1. CARATTERISTICHE TECNICHE

- 1.1. Termodisinfettore ad alte prestazioni con possibilità di:
 - 1.1.1. lavaggio
 - 1.1.2. disinfezione chimica
 - 1.1.3. disinfezione termica fino a 95°C
 - 1.1.4. asciugatura attiva con filtro HEPA
 - 1.2. Idonea all'impiego all'interno di blocchi operatori
 - 1.3. Posizionamento a pavimento
 - 1.4. Larghezza non superiore a 90 cm
 - 1.5. A caricamento frontale
 - 1.6. Blocco automatico dello sportello
 - 1.7. Vasca di lavaggio di almeno 100 litri
 - 1.8. Vasca di lavaggio e guida acqua in acciaio inox AISI 316L
 - 1.9. Dotata di n.2 piani di caricamento
 - 1.10. Rivestimento esterno in acciaio inox (specificare: es. AISI304)
 - 1.11. Isolamento termico e acustico
 - 1.12. Programmi controllati da microprocessore
 - 1.12.1. preimpostati (specificare numero e tipologia)
 - 1.12.2. impostabili dall'operatore (specificare numero e tipologia)
 - 1.13. Adeguata interfaccia di controllo:
 - 1.13.1. tastiera
 - 1.13.2. display
 - 1.14. Indicatore di fase di ciclo
 - 1.15. Adeguate modalità di controllo del processo
 - 1.15.1. descrivere modalità utilizzate
 - 1.15.2. descrivere parametri monitorati
 - 1.15.3. descrivere sensoristica utilizzata
 - 1.16. Adeguata reportistica di processo:
 - 1.16.1. stampa di report adeguati a certificare la procedura eseguita secondo le normative vigenti
 - 1.16.2. dotazione di adeguata stampante:
 - 1.16.2.1. specificare tipologia stampante
 - 1.16.2.2. specificare tipologia di carta (formato, conservabilità, esclusività, ecc)
 - 1.16.3. eventuale interfaccia per la trasmissione in rete (specificare connettività hardware, es. ethernet) e software (HL7, altro)
 - 1.16.4. eventuali altre modalità hardware (es. USB) e software (es. pdf)
 - 1.17. Basso impatto ambientale:
 - 1.17.1. costruita con materiali facilmente riciclabili
 - 1.17.2. consumi contenuti
- #### 2. LAVAGGIO
- 2.1. Sistema ad acqua di nuovo prelevamento
 - 2.2. Sostituzione dell'acqua dopo ogni fase di lavaggio
 - 2.3. Descrivere sistema di lavaggio, specificando:
 - 2.3.1. numero e posizionamento dei bracci irroratori
 - 2.3.2. numero e posizionamento degli ugelli
 - 2.3.3. descrivere movimenti e rotazioni dei bracci irroratori
 - 2.3.4. adeguato sistema per lavaggio accurato di lumi e corpi cavi
 - 2.4. Dosaggio automatico del detergente

- 2.5. Connettore automatico per cestelli a getti forzati
- 3. DISINFEZIONE CHIMICA**
- 3.1. Ciclo con acqua calda e fredda
- 3.2. Dosaggio automatico del disinfettante chimico
- 3.3. Idonea all'uso di detergenti standard, facilmente reperibili in commercio e non esclusivi
- 4. DISINFEZIONE TERMICA**
- 4.1. Adeguati parametri di disinfezione termica:
 - 4.1.1. mantenimento temperatura non inferiore a 90°C per almeno 10 min
 - 4.1.2. specificare altre modalità previste
- 5. ASCIUGATURA**
- 5.1. Dotata di funzione di asciugatura attiva ad aria calda
- 5.2. Asciugatura esterna e interna
- 5.3. Descrivere sistema e funzionamento di:
 - 5.3.1. asciugatura esterna
 - 5.3.2. asciugatura interna
- 5.4. Adeguato a garantire l'assenza di residui d'acqua sullo strumentario
- 5.5. Filtro HEPA per impedire la ricontaminazione
- 6. ACCESSORI**
- 6.1. Dotata di cestelli dedicati per strumentazione chirurgica
- 6.2. Dotata di cestelli dedicati per strumentazione endoscopica rigida con raccordi per lavaggio lumi
- 6.3. Dotata di cestello per lavaggio calzature da sala operatoria
- 7. SISTEMI DI SICUREZZA**
- 7.1. Dotata di supporto/basamento per posizionamento del piano di carico ad altezza adeguata (circa 50 cm da terra) alle normative vigenti in materia di sicurezza (es. D.L. 81/2008)
- 7.2. Sistemi di protezione di sopra temperatura e pressione
- 7.3. Sistema di sicurezza sportello
- 7.4. Eventuali altri sistemi di sicurezza
- 7.5. Bassa rumorosità: specificare dB
- 8. ALIMENTAZIONI**
- 8.1. Alimentazione elettrica trifase 380V (3+N+PE)
- 8.2. Dotata di sistema integrato per la demineralizzazione dell'acqua in ingresso, con caratteristiche e portata adeguate
- 9. CERTIFICAZIONI E CONFORMITA'**
- 9.1. Ogni sistema deve essere corredato già alla presentazione dell'offerta di gara di tutte le certificazioni di conformità alle normative vigenti
- 9.2. Conformità alla Direttiva 93/42/CEE e s.m.i. (il certificato di marcatura CE dovrà essere prodotto all'interno dell'offerta tecnica)
- 9.3. Classe IIa secondo 93/42/CEE
- 9.4. Conformità alla Direttiva 89/336/CEE (compatibilità elettromagnetica)
- 9.5. Conformità alla normativa Europea UNI EN ISO 15883
- 9.6. Conformità alle norme CEI vigenti
- 9.7. Eventuali altre conformità

IMPORTO PRESUNTO : € 16.000,00+IVA